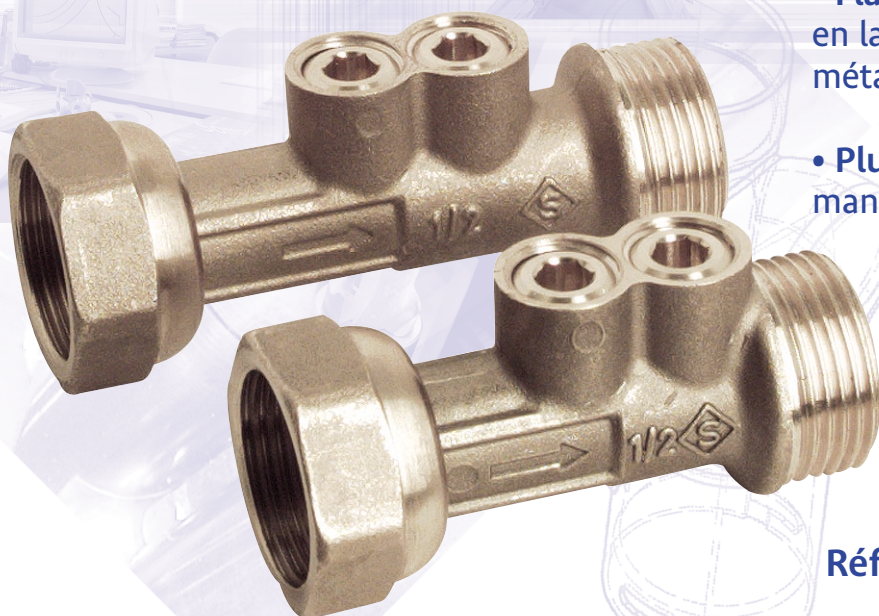




## CLAPET ANTI-POLLUTION

ANTI-POLLUTION VALVE

Réf. 2116-20 



- **Le + produit** : version entr'axe court (58mm) pour mise en conformité des alimentations sans modification de l'installation.

- **Fiabilité et longévité** : bouchon en laiton pour une étanchéité métal/métal.

- **Plus de sécurité** : bouchons manœuvrables par une clé mâle.

Réf. 2115-20 

## UTILISATION

USE

Protection des réseaux de distribution d'eau de ville contre les pollutions accidentelles générées par les abonnés.

- Deux modèles :
  - Longueur standard 78 mm
  - Longueur 58 mm pour remplacement des compteurs de longueur 170 mm, par un compteur 110 mm avec le clapet sans modification de tuyauterie
- Température maxi. d'utilisation : 100°C
- Pression de service : 16 bars
- Ecrou 20/27 - Mâle 20/27

*Protection of the town water distribution system from accidental pollution created by customers.*

- *Two models :*
  - *standard length 78 mm*
  - *Length 58 mm for replacing a 170 mm water meter by a 110 mm length water meter linked to an anti-pollution check valve without having to change the existing pipe-work.*
- *Maximum operating temperature : 100°C*
- *Operating pressure : 16 bars*